

---

## Parquet sportivo elasticizzato modello "Playwood School su sintetico"

---

Certificazioni e Norme di riferimento:

1. **F.I.B.A.** di 1° livello
2. **CLASSE 1** reazione al fuoco intero pacchetto **su SINTETICO**
3. **EN 14904** superfici aree sportive
4. **EN 13501** classificazione **B fl-s1 intero pacchetto** (parquet + sottostruttura)

### FASE 1

Esecuzione della **pavimentazione sportiva** direttamente sul pavimento sintetico esistente. Viene effettuata una barriera al vapore realizzata mediante la stesura di un foglio di polietilene dello spessore di 0,15 mm. Nelle giunzioni, i vari fogli di polietilene saranno sormontati per circa 50 cm e rivoltati sui bordi.

### FASE 2

In questa fase è prevista la stesura, sulla barriera al vapore, di un materassino elastico di **spessore non inferiore ai 15 mm**. Il materassino viene posato accostando i vari moduli nella direzione di posa del parquet. Questa soluzione consente di annullare i vuoti d'aria sotto il **pavimento sportivo** garantendo un perfetto isolamento termoacustico.

### FASE 3

Successivamente alla stesura del materassino, viene realizzato un piano ripartitore, formato da compensato multistrato di conifere avente dimensioni adeguate e **spessore non inferiore ai 12 mm**. I pannelli vengono semplicemente appoggiati al materassino, perpendicolari alla linea del pavimento, adeguatamente accostati e graffiati per formare una piastra monolitica bilanciata in grado di garantire alla **pavimentazione sportiva** tutte le caratteristiche minime sia di sicurezza sia sportive. I valori dovranno essere confermati dalla valutazione che certifica che la **pavimentazione sportiva** ha superato tutte le soglie minime previste dai test, e all'atto dell'offerta devono essere presentate le copie dei certificati ufficiali rilasciati da appositi enti accreditati, specializzati nei test di pavimentazioni sportive.

### FASE 4

Esecuzione di una **pavimentazione sportiva** realizzata impiegando un parquet specifico prefabbricato e preverniciato in fabbrica prodotto secondo le norme di qualità ISO 9001, fornito in tavole dello spessore **non inferiore ai 22 mm** che dovranno essere graffate ortogonalmente alla sottostruttura esistente.

Le tavole di parquet di 2520 mm di lunghezza e di 188 mm di larghezza, dovranno essere composte da una struttura a tre strati ortogonali tra loro con incastri formati da linguette e scanalature (maschio e femmina) sia sui lati sia sulle testate, in modo da permettere un perfetto assemblaggio.

STRATO DI CALPESTIO: in **faggio o rovere** dello spessore **nominale di 4 mm reale 3,6 mm**, prelevigato e preverniciato in fabbrica con 5 strati di vernice acrilica senza formaldeide, indurita ai raggi UV, avente resistenza minima 7000 giri al Taber test di abrasione secondo le norme SIS 923509.

STRATO INTERMEDIO: spessore **non inferiore ai 11 mm** ca. in lamelle di pino rosso di Svezia, di ca. 20 mm di larghezza, unite tra loro meccanicamente con le fibre poste perpendicolarmente rispetto ai listoni del piano di calpestio, per un'ottima compensazione delle variazioni dimensionali;

STRATO DI SUPPORTO: spessore **non inferiore ai 7,0 mm** ca. in MDF.

Verrà lasciato uno spazio perimetrale di circa 30 mm, per la dilatazione del parquet.

Spessore **pavimento sportivo** finito **non inferiore 49 mm**

PER I PREZZI CONTATTARE NS. UFFICIO VENDITA