
Parquet sportivo elasticizzato modello "Playwood School 14"

Certificazioni e Norme di riferimento:

1. **F.I.B.A.** di 1° livello
2. **EN 13501** classificazione **B fl-s1 intero pacchetto** (parquet + sottostruttura)
3. **EN 14904** superfici aree sportive
4. **RESISTENZA TERMICA intero pacchetto < 0,600 w/mq** rilasciato da istituto accreditato
5. **DIN V 18032.2**

Il massetto per essere considerato idoneo alla posa in opera di **pavimentazioni sportive**, deve possedere un grado di umidità non superiore al 5-10 % e risultare a livello, rientrando nelle tolleranze previste.

FASE 1

Esecuzione, su massetto, di una barriera al vapore realizzata mediante la stesura di un foglio di polietilene dello spessore di 0,15 mm. Nelle giunzioni, i vari fogli di polietilene saranno sormontati per circa 50 cm e rivoltati sui bordi.

FASE 2

In questa fase è prevista la stesura, sulla barriera al vapore, di un materassino elastico di spessore non inferiore ai 15 mm. Il materassino è realizzato in agglomerato di materiale espanso e viene posato accostando i vari moduli nella direzione di posa del parquet. Questa soluzione consente di annullare i vuoti d'aria sotto il **pavimento sportivo** garantendo un perfetto isolamento termoacustico.

FASE 3

Successivamente alla stesura del materassino, viene realizzato un piano ripartitore, formato da compensato multistrato di conifere avente dimensioni idonee e spessore non inferiore ai 12 mm. I pannelli vengono semplicemente appoggiati al materassino, perpendicolari alla linea del pavimento, adeguatamente accostati e graffiati per formare una piastra monolitica bilanciata in grado di garantire alla **pavimentazione sportiva** tutte le caratteristiche minime sia di sicurezza sia sportive. Tali valori dovranno essere confermati dalla valutazione che certifica che la pavimentazione ha superato tutte le soglie minime previste dai test, e all'atto dell'offerta pena esclusione devono essere presentate le copie dei certificati ufficiali rilasciati da appositi enti accreditati, specializzati nei test di pavimentazioni sportive secondo la nuova norma EN 14904 pavimentazioni superfici sportive giugno 2006 e FIBA di 1° livello.

FASE 4

Esecuzione di una **pavimentazione sportiva** realizzata impiegando un parquet specifico prefabbricato e preverniciato in fabbrica prodotto, fornito in tavole dello spessore **non inferiore ai 14 mm** che dovranno essere graffate ortogonalmente alla sottostruttura esistente.

Le tavole di parquet di 2525 mm di lunghezza e di 188 mm di larghezza, dovranno essere composte da una struttura a tre strati ortogonali tra loro con incastri formati da linguette e scanalature ad click in legno di abete sia sui lati sia sulle testate, in modo da permettere un perfetto assemblaggio.

STRATO DI CALPESTIO: **faggio** dello spessore nominale di 4 mm, prelevigato e preverniciato in fabbrica con 7 strati di vernice acrilica senza formaldeide, secondo le norme EN V 13986.

STRATO INTERMEDIO: spessore non inferiore ai 8 mm ca. in lamelle di abete di Svezia, unite tra loro meccanicamente con le fibre poste perpendicolarmente rispetto ai listoni del piano di calpestio, per un'ottima compensazione delle variazioni dimensionali sulle teste multistrato;

STRATO DI SUPPORTO: spessore non inferiore ai 2,0 mm ca. in abete.

Verrà lasciato uno spazio perimetrale di circa 35 mm, per la dilatazione del parquet

La resistenza termica dell'intero pacchetto dovrà essere inferiore a 0,600 w/mq. Secondo la nuova normativa di reazione al fuoco dovranno essere prodotti in sede di gara pena esclusione i certificati EN 13501, validi per l'intero pacchetto.

Spessore **pavimento sportivo** finito **non inferiore 41 mm**

PER I PREZZI CONTATTARE NS. UFFICIO VENDITA