
Parquet sportivo elasticizzato modello "Playwood 6"

Certificazioni e Norme di riferimento:

1. **F.I.B.A.** di 1° livello
2. **EN 13501** classificazione **B fl-s1 intero pacchetto** (parquet + sottostruttura)
3. **EN 14904** superfici aree sportive
4. **CLASSE 1** intero pacchetto (parquet + sottostruttura)
5. **CLASSE 1 intero pacchetto** (parquet + sottostruttura)+ **copripavimento**
6. **CLASSE 1 intero pacchetto** (parquet + sottostruttura)+ **carply**

Il massetto per essere considerato idoneo alla posa in opera di **pavimentazioni sportive**, deve possedere un grado di umidità non superiore al 5-10 % e risultare a livello, rientrando nelle tolleranze previste.

FASE 1

Esecuzione, sul massetto sopra descritto, di una barriera al vapore realizzata mediante la stesura di un foglio di polietilene dello spessore di 0,15 mm.

Nelle giunzioni, i vari fogli di polietilene saranno sormontati per circa 50 cm e rivoltati sui bordi.

FASE 2

In questa fase è prevista la stesura, sulla barriera al vapore, di un materassino elastico continuo avente dimensioni idonee e **spessore non inferiore ai 15 mm**. Il materassino è realizzato in agglomerato di materiale espanso e viene posato accostando i vari moduli nella direzione di posa del parquet. Questa soluzione consente di annullare i vuoti d'aria sotto il pavimento garantendo un perfetto isolamento termoacustico.

FASE 3

Successivamente alla stesura del materassino, viene realizzato un piano ripartitore, formato da compensato multistrato di betulla finlandese ad incollaggio fenolico, W.B.P. conforme a BS 6566:1985 con minimo 9 strati, secondo la normativa EN 314-2 class 3, DIN 68705: BFU 100 e **spessore non inferiore ai 12 mm**. I pannelli vengono semplicemente appoggiati al materassino, perpendicolari alla linea del pavimento, adeguatamente accostati e graffiati per formare una piastra monolitica bilanciata in grado di garantire alle **pavimentazione sportive** tutte le caratteristiche sia di sicurezza sia sportive. I valori delle certificazioni dovranno essere confermati dalla valutazione che certifica che la pavimentazione ha superato tutte le soglie minime previste dai test, e all'atto dell'offerta pena esclusione devono essere presentate le copie dei certificati ufficiali rilasciati da appositi enti accreditati, specializzati nei test di pavimentazioni sportive secondo la nuova norma EN 14904 pavimentazioni superfici sportive giugno 2006 e FIBA di 1° livello.

FASE 4

La pavimentazione sarà realizzata impiegando un parquet prefabbricato e preverniciato fornito in tavole nate per l'utilizzo sportivo e per questo di spessore **non inferiore ai 20 mm**, che dovranno essere fissate con graffe di idonea lunghezza alla sottostruttura. Lo strato di usura del parquet deve essere assolutamente insensibile all'umidità e alle dilatazioni di temperatura, a tale scopo si accettano solamente degli elementi prefabbricati in multistrato. Le tavole di parquet sportivo sono composte da una struttura a tre strati ortogonali (sono esclusi gli elementi in legno massello) con incastri formati da linguette e scanalature (maschio e femmina) sia sui lati sia sulle testate, in modo da permettere un perfetto assemblaggio.

STRATO DI CALPESTIO: **rovere** dello spessore **non inferiore a 6 mm**, prelevigato e preverniciato in fabbrica con minimo nr. 6 mani di vernice ad alta resistenza a base acquosa e conforme alla norma DIN 18032.2. Strato intermedio in lamelle di pino. Strato di bilanciamento in compensato. Secondo la nuova normativa di reazione al fuoco dovranno essere prodotti in sede di gara pena esclusione i certificati validi per l'intero pacchetto EN 13501

Spessore **pavimento sportivo non inferiore 47 mm**
PER I PREZZI CONTATTARE NS. UFFICIO VENDITA